



Karl Roll GmbH & Co. KG • Reinigungssysteme
Kanalstraße 30 • D-75417 Mühlacker
Tel. +49 (0)70 41 802-0 • Fax +49 (0)70 41 802-113
E-Mail: verkauf@karl-roll.de

Management Handbuch

FO 07-01-02 Produktrealisierung
Fragebogen zur Angebotserstellung Extern

Autor: Hr. T. Oberauer
Datum: 24.04.2012
Status: Freigegeben
Revision: 04

Firma:

Ansprechpartner:

Anschrift:

Telefon /-fax:

PLZ / Ort:

E-Mail:

Problemstellung:

Werkstoff:	Stahl	Stahl verzinkt	Edelstahl	Aluminium
	Messing	Alu-Druckguss	Zink-Druckguss	Grauguss
	Stahlguss	Hartmetall	Glas	Opt. Gläser
	Kupfer	Kunststoff		

Waschutgeometrie:

Bitte wenn möglich Teilezeichnung und / oder Foto beifügen!

Waschgutart:	Schüttgut	schöpfende Teile	empfindliche Oberflächen	Setzgut
Waschgutabmessung (L x B x H [mm]):	min:		max:	Ø
Waschgutgewicht [kg]:	min:		max:	Ø

Art der Verschmutzung:

Öl	Emulsion	Honöl	Späne	Ziehmittel	Läpppaste
Trennmittel	Schleifrückstände	Ep. Harz	Harz	Polierpaste	Zinkstearat
Kleber	Rost	Lack	Härtosalze	Lötlösungsmittel	Ölkohle

Bitte Mengen angeben:

Transportmittel in der Waschanlage:

Warenkörbe / Gestelle vorhanden? Ja Nein

Warenkorb- / Gestellabmessungen (L x B x H [mm]):

Warenkorb- / Gestellgewicht inkl. Ware [kg]:

Warendurchsatz:

Anzahl der Warenkörbe / Bauteile pro Stunde:

Anzahl der Schichten pro Tag:	1	2	3	á 7h	á 8h	á	h/Schicht
Arbeitstage pro Woche:	5	6	7				

Nach der Reinigung folgender Arbeitsgang:

Kontrolle	Verpacken	Montage	Lager	Härten	Galvanik
Lackieren	Löten	Vergüten	Schweißen	Elektronenstrahlschweißen	
Kleben	Glühen				



Karl Roll GmbH & Co. KG • Reinigungssysteme
Kanalstraße 30 • D-75417 Mühlacker
Tel. +49 (0)70 41 802-0 • Fax +49 (0)70 41 802-113
E-Mail: verkauf@karl-roll.de

Management Handbuch

FO 07-01-02 Produktrealisierung
Fragebogen zur Angebotserstellung Extern

Autor: Hr. T. Oberauer
Datum: 24.04.2012
Status: Freigegeben
Revision: 04

Welcher Endzustand des Waschgutes soll erreicht werden ?

trocken	feucht	nass	Aufrocknung durch Eigenwärme	
Grobreinigung	fettfrei	spänefrei	fleckenfrei	konserviert

Besondere Restschmutzanforderungen ?

Bitte Prüfanweisung und ausführliche Restschmutzanforderung beifügen !

Gravimetrie	mg/cm ²	Partikel max.	µm		
Prüfverfahren:	Spülen drucklos	Spülen	bar	Ultraschall	W/ltr

Gewünschte Werkstücktemperatur nach Verlassen der Waschmaschine [°C] :

Reinigungsmedium:	Jetziges Verfahren:	wässrig	Per-/	Trichlorethylen	Kohlenwasserstoff
	Gewünschtes Verfahren:	wässrig	Perchlorethylen		Kohlenwasserstoff

Badfolge und Behandlungszeiten:

(z.B. 180 sec Reinigen – 60 sec Spülen 1 –
60 sec Spülen 2 – 180 sec Warmluft)

Be- und Entladung:	manuell	vollautomatisch	mit anderen Maschinen verkettet
--------------------	---------	-----------------	---------------------------------

Vorhandener Aufstellplatz (LxBxH [mm]):

Bitte wenn möglich Hallenplan beifügen !

Tragkraft Kran [kg]:	zul. Bodenbelastung [kg/m ²]:	Tür/Tormaße (LxBxH [mm]):
----------------------	---	---------------------------

Elektroanschluss:	Anschlussspannung [V/Hz]:	Steuerspannung [V/Hz]:
	Mittelpunkt belastbar	Mittelpunkt nicht belastbar

Beheizungsart:	elektrisch	Betriebsdampf Druck [bar]	Heißwasser: bei Vorlauftemperatur [°C]/ Druck [bar]
----------------	------------	---------------------------	---

Zusatzangaben für Anlagen auf wässriger Basis:

VE-Wasser:	vorhanden	anbieten	wird nicht benötigt
------------	-----------	----------	---------------------

Abwasseranlage:	vorhanden	anbieten	wird nicht benötigt
-----------------	-----------	----------	---------------------

Frischwasser:	Wasserhärte [°dH]	<i>Bitte Frischwasseranalyse beilegen !</i>	
---------------	-------------------	---	--

Kühlwasser:	vorhanden	falls notwendig anbieten	Vorlauftemperatur [°C]:	Vorlaufdruck [bar]:
-------------	-----------	--------------------------	-------------------------	---------------------

Termine:	Waschversuche:	Angebot:	Inbetriebnahme:	Budgetvorstellung:
----------	----------------	----------	-----------------	--------------------

Bemerkungen/ Raum für Skizzen: